



REFERENZE

per settore

alcune delle Imprese Italiane
che costruiscono il loro successo
con il contributo dei prodotti Centro Software

settore automazione, macch.autom., impianti & robotica

progettazione e costruzione impianti, macchine automatiche, centri di lavoro, banchi motori, banchi di collaudo, isole robotizzate, impianti di automazione industriale di processo, pesatura e dosaggio, energia, movimentazione, logistica, chimica, tessile, progettazione e fabbricazione di sistemi di raffreddamento e termoregolazione di processi industriali, impianti nei settori petrolchimico, siderurgico, trattamento gas-acqua e industrie alimentari, impianti a tecnologia solare, sistemi di movimentazione pneumatica o meccanica di prodotti solidi sfusi, con controllo di processo e pesatura, progettazione e costruzione di sistemi industriali robotizzati ...

Le Referenze di Centro Software

Centro Software ha realizzato i sistemi informativi di molte imprese "eccellenti".

Alcune di esse possono essere un punto di riferimento per altre aziende, soprattutto per la completezza e la flessibilità delle soluzioni software applicate, il numero degli addetti, le caratteristiche del settore a cui appartengono o la notorietà dei marchi.

Desideriamo però ricordare con piacere anche tutte le altre Piccole e Medie Imprese che, pur non comparando in queste liste di "referenze", utilizzano i nostri prodotti per programmare la loro evoluzione e il loro successo.

Siamo inoltre orgogliosi di riscontrare come tutti i nostri clienti si distinguano per una continua ricerca della massima efficienza e produttività, e siamo quindi anche fieri di poter essere, attraverso di essi, una componente importante per il funzionamento del sistema produttivo italiano.

Sommario

AUTOMAZIONE E MACCHINE AUTOMATICHE	4
BONFIGLIOLI ENGINEERING SpA	5
TRIA Spa	6
ILAPACK GROUP.....	7
O.M.I.P. Srl	8
C.I.M.A. Srl	9
CTPACK Srl.....	10
FEMI SpA.....	11
IMPIANTI & ROBOTICA.....	12
SAET SpA	13
F.B. SpA	14
ILAPACK GROUP.....	15
TURCO GROUP Srl	16
NOL-TEC EUROPE Srl	17
FACCIOLI IMPIANTI Srl	18
ZETAUTOMATION Srl	19
ZAGIBDUEmila Srl	20

AUTOMAZIONE E MACCHINE AUTOMATICHE

BONFIGLIOLI ENGINEERING SpA



La Bonfiglioli Engineering, leader nel settore della costruzione di macchine automatiche per il controllo di m

Vigarano Pieve in prov
Nasce nel 1974 da
Giuseppe Bonfiglioli,



Presidente, il quale si impegna nella realizzazione della prima macchina automatica a movimenti alternati. Lanciata sul mercato nazionale e successivamente su quello internazionale, ottiene un notevole successo commerciale che fornisce stimolo per avviare lo studio e la produzione di macchine nuove sempre più affidabili e tecnicamente evolute.

Ogni singola macchina viene montata e testata da personale qualificato che, partendo dal basamento, assembla il sistema di movimentazione dei prodotti e delle teste di controllo. Oggi la Bonfiglioli Engineering è in grado di garantire una affidabilità dei propri sistemi di collaudo superiore, posizionandosi nel mercato come azienda leader del settore delle Leak Testing Machines.

La costante attenzione nella progettazione e nella realizzazione delle macchine Bonfiglioli, consente bassa manutenzione ordinaria e pochissimi interventi di assistenza tecnica.. Nonostante questa prerogativa, un efficiente magazzino per la gestione dei ricambi originali e dei particolari commerciali, garantisce al Cliente una veloce risposta alle eventuali esigenze di intervento



Vigarano Pieve (FE)

www.bonfiglioliengineering.com

TRIA Spa



Recycling and Processing Solutions

TRIA, con un centinaio di dipendenti, realizza oltre 1000 unità tra macchine ed impianti all'anno, con un'esportazione pari a circa l'80% della produzione.

E' un'azienda certificata ISO 9001 dal 1994 ed è stata la prima al mondo per questa produzione.



- Macchine dedicate allo stampaggio ad iniezione
- Macchine dedicate alla macinazione in linea e fuori linea di pezzi soffiati, di pezzi estrusi, e relativi scarti
- Macchine dedicate alla macinazione di scarti plastici di grande peso ed in quantità elevate
- Macchine dedicate alla macinazione di lastra termoformata in linea, bobine fuori linea o scarti di termoformatura a lastra
- Trituratori con monrotore a giri lenti, 85 RPM, e spintore orizzontale
- Gruppi di traino per rifili, Sistemi di traino per film e lastre, Nastri di alimentazione e rilevatori di metallo, Sistemi di alimentazione speciali, Ribaltatori per alimentazione tubi, Sistemi di separazione parti fini dal macinato e filtrazione aria, ecc.



Cologno Monzese (MI)

www.tria.it

ILAPAK GROUP



Fondato nel 1970, oggi ILAPAK è un Gruppo Internazionale con quartier generale a Lugano, Svizzera. ILAPAK progetta e costruisce macchine confezionatrici industriali, pesatrici elettroniche multiteste ed inoltre sistemi automatici di alimentazione prodotto.



La rete di Vendita e Assistenza ILAPAK fornisce un servizio completo a partire dalla consulenza pre-vendita fino al supporto post-vendita a livello mondiale. ILAPAK ha una vasta esperienza nella progettazione e costruzioni di soluzioni di confezionamento specializzate



per un'ampia varietà di prodotti con diversi requisiti di imballaggio. Inoltre, attraverso decenni di attività ILAPAK ha

acquisito una esperienza dettagliata dei requisiti specifici in merito agli ambienti e condizioni di produzione, attraverso l'installazione di migliaia di macchine confezionatrici che si integrano direttamente con una grande varietà di processi produttivi.

Questi punti di forza hanno portato le più grandi industrie che operano a livello mondiale a scegliere ILAPAK quale fornitore privilegiato per le macchine di imballaggio.



Lugano (Svizzera)

www.ilapak.com

O.M.I.P. Srl



Nel 1970 Pannullo Raffaele e Califano Gerardo fondarono la O.M.I.P. Srl: una piccola officina di riparazioni per macchinari dell'indotto Industriale dell'agro nocerino-sarnese, culla dell'attività conserviera italiana.

Oggi O.M.I.P è un'azienda con prodotti propri, presente in quasi tutti i mercati mondiali.

L'azienda, oltre a migliorare continuamente i prodotti già commercializzati, si propone di allargare i suoi orizzonti produttivi attraverso l'ideazione di macchinari capaci di trasformare frutta e vegetali diversi da quelle che, attualmente, è già in grado di processare. Le Denocciolatrici **K7/2000** per pesche e la **KA3** per albicocche sono solo due esempi dei risultati ottenuti grazie alla sua politica aziendale.

Oggi la O.M.I.P si è ben affermata ed è diventata un punto di riferimento mondiale per la lavorazione della frutta sciroppata: si colloca, infatti, tra le prime tre



aziende a livello mondiale nel particolare settore della denocciolatura delle pesche, prugne e similari. La sua capacità organizzativa e la qualità dei suoi prodotti le hanno permesso di imporsi su tutti i mercati: italiano, europeo, sudamericano, californiano e medio orientale.

Attualmente vanta tre invenzioni brevettate:

“Sistema di Orientamento Automatico della frutta”,
“Sistema di Pretaglio” e “Nuovo Sistema di Taglio”,
entrambi importantissimi sia sotto l'aspetto del risparmio della mano d'opera per la sua gestione in produzione ed in manutenzione, che della presentazione di un frutto integro e non danneggiato.

Roccapiemonte (SA)

www.omip.net

C.I.M.A. Srl



La CIMA Srl (Costruzione Macchine e Impianti per l'Industria Alimentare), presente sul mercato dal 1999, è un'azienda specializzata nella progettazione costruzione e messa in funzione di macchine e di impianti per il settore alimentare con business

specifico nel settore delle conserve alimentari.

La gamma della CIMA S.r.l. prevede per ciascuno dei prodotti un'ampia serie di modelli, che si differenziano per la potenzialità e la velocità. Inoltre, con piccole varianti produttive, la CIMA S.r.l. può adattare la struttura base delle macchine standard alle eventuali richieste particolari della clientela senza particolari stravolgimenti del ciclo produttivo.

Accanto alla progettazione di macchine ed impianti tecnologici per il settore alimentare, l'azienda si dedica anche alla costruzione di macchinari ed attrezzature per il settore delle conserve alimentari; di carpenteria in acciaio per detto settore (vasche, serbatoi, tavoli, carrelli, nastri trasportatori ecc.); riparazione ed assistenza tecnica dei suddetti macchinari e



attrezzature. revisione ed adeguamento alle normative vigenti di macchinari usati per successiva rivendita, del cliente proprietario.



Castel San Giorgio (SA)

www.cimasrl.eu

CTPACK Srl



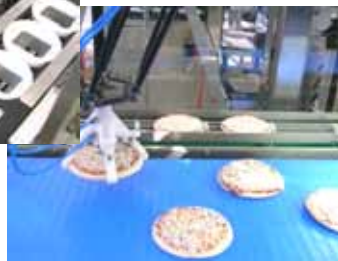
CT Pack nasce a fine del 1996 con l'intento di creare una società leader per il confezionamento e l'imballaggio di prodotti alimentari; per fare questo i fondatori hanno integrato nella nuova società l'esperienza di tre aziende italiane leader nel settore:

- Mopa: sistemi di convogliamento e distribuzione prodotti,
- Otem: confezionatrici orizzontali tipo flow pack),
- Vortex Systems: sistemi robotizzati per manipolazione e inscatolamento ad alta velocità di prodotti sfusi.



La fusione delle tre aziende ha però salvaguardato le prerogative che le hanno rese famose nel mondo: la progettazione personalizzata su specifica del cliente.

CT Pack non si propone al mercato solo con un catalogo prodotti standard ma per lo più si rivolge a clienti che cercano soluzioni di confezionamento personalizzate realizzando spesso progetti ad hoc e, a volte, in esclusiva basandosi sull'esperienza di soluzioni tecniche collaudate.



Fossalta (FE)

www.ctpak.com

FEMI SpA



Da oltre 40 anni Femi Spa produce utensili elettromeccanici destinati a professionisti, coniugando innovazione, esperienza, avanguardia maturità, tecnologia e competenza.

La produzione comprende diverse linee

Ü Linea taglio metallo

- segatrici a nastro stazionarie o trasportabili,
- lame a nastro
- troncatrici a disco

Ü Linea taglio legno

- troncatrici circolari legno, alluminio,
- pialle filo-spessore,
- aspiratori a ciclone

Ü Linea levigatura e smerigliatura

- levigatrici a nastro, disco, nastro/disco,
- accessori,
- smerigliatrici,
- elettropompe



Castel San Pietro Terme (BO)
www.femi.it

IMPIANTI & ROBOTICA

SAET SpA



Nata nel 1956 come azienda elettromeccanica **SAET** ha successivamente diversificato le sue attività entrando nel settore della pesatura e dosaggio e, a partire dagli anni settanta, nel settore dell'automazione industriale di processo, acquisendo una più completa

visione impiantistica.

Negli anni 80 ha fatto parte di un importante gruppo multinazionale di ingegneria e di impiantistica e da questa provenienza le derivano la metodologia di lavoro, la capacità di fornire "chiavi in mano" ed una visione internazionale.



L'azienda dispone di una sezione di Automazione che sviluppa in proprio le applicazioni software, e di una ampia officina per l'attività costruttiva, lo sviluppo prototipi e il collaudo integrato. L'attività di ricerca e sviluppo, in collaborazione con l'Università di Padova, consente a SAET di fornire soluzioni sempre tecnologicamente avanzate.

SAET è in grado di fornire soluzioni che integrano le proprie competenze (Quadri MT-BT, Pesature e Dosaggio, Integrazione e Automazione di Sistemi) nei seguenti settori:

- Energia e Ambiente (Aree produzione, trasmissione, distribuzione e controllo)
- Automazione di Processo (Pesatura e dosaggio, e più importanti processi produttivi)
- Movimentazione e Logistica (Impianti di Sorting e movimentazione interna).

La società, specializzata nel realizzare soluzioni su misura per il cliente, annovera numerosi clienti diretti nei più importanti settori produttivi quali energia, chimica, siderurgia, alimentare, servizi logistici e tessile ed è inoltre fornitore e partner abituale di primarie società di ingegneria e impiantistica.

L'organizzazione, certificata dal 1997, opera in regime di qualità ISO 9001.

Rubano (PD)

www.saetpd.it

F.B. SpA



F.B. Spa è un'azienda specializzata nella costruzione di impianti nei settori petrolchimico, siderurgico, trattamento gas-acqua e industrie alimentari.

L'Azienda opera a livello internazionale, è certificata ISO 9001:2000 ed è in possesso della qualifica ASME "U" STAMP per la costruzione di apparecchi a pressione.

Il know-how acquisito e consolidato, pone oggi F.B. S.p.A. perfettamente in grado di proporre soluzioni lavorative tecnologicamente avanzate per la realizzazione di impianti nei vari settori.

F.B. ha un'ampia esperienza nella fabbricazione ed assemblaggio di gruppi meccanici completi di impianti strumentali elettrici e pneumatici, centrali di trattamento gas, basamenti per il supporto di macchine e carpenterie di sostegno in genere, apparecchiature a pressione e tubazioni prefabbricate.

L'Azienda esegue lavori sia in officine specializzate all'interno dello stabilimento sia in cantiere (montaggio di strutture realizzate con carpenteria medio pesante, montaggio di componenti e macchinari, comprese operazioni di livellamento ed allineamento, realizzazione e/o montaggi di tubazioni a bordo macchina o di



interconnessione per circuiti gas, vapore, acqua e olio, realizzazione impianti strumentali in genere quali: impianti elettrici in esecuzione antideflagrante e stagna, impianti pneumatici per circuiti primari, secondari ed aria compressa).

I servizi vanno da installazioni chiavi in mano, ad assemblaggi, a prefabbricazioni di tubazioni e componenti: in dettaglio è in grado di eseguire ingegneria e disegni di dettaglio, acquisti materiali, costruzione ed assemblaggi, collaudi e messa in esercizio.



Alberone di Cento (FE)

www.fbitmi.it

ILAPAK GROUP



Fondato nel 1970, oggi ILAPAK è un Gruppo Internazionale con quartier generale a Lugano, Svizzera. ILAPAK progetta e costruisce macchine confezionatrici industriali, pesatrici elettroniche multiteste ed inoltre sistemi automatici di alimentazione prodotto.



La rete di Vendita e Assistenza ILAPAK fornisce un servizio completo a partire dalla consulenza pre-vendita fino al supporto post-vendita a livello mondiale. ILAPAK ha una vasta esperienza nella progettazione e costruzioni di soluzioni di confezionamento specializzate



per un'ampia varietà di prodotti con diversi requisiti di imballaggio. Inoltre, attraverso decenni di attività ILAPAK ha

acquisito una esperienza dettagliata dei requisiti specifici in merito agli ambienti e condizioni di produzione, attraverso l'installazione di migliaia di macchine confezionatrici che si integrano direttamente con una grande varietà di processi produttivi.

Questi punti di forza hanno portato le più grandi industrie che operano a livello mondiale a scegliere ILAPAK quale fornitore privilegiato per le macchine di imballaggio.



Lugano (Svizzera)

www.ilapak.com

TURCO GROUP Srl



Kloben Heizsysteme è presente sul mercato da più di dieci anni con una rete commerciale integrata sul territorio, con progettisti e installatori qualificati, e con uno staff tecnico d'eccellenza.

Kloben Offre la più avanzata tecnologia solare, i migliori componenti per impianti radianti e sistemi completi adatti combinare al meglio benessere e risparmio.

- q Solari a circolazione forzata (pannelli solari sottovuoto e sistemi solari completi (acqua calda, e acqua calda + riscaldamento) e a circolazione naturale (vari componenti)
- q Sistemi Radianti di riscaldamento (pannelli preformati, tubi vpe evoh, collettori di distribuzione v-max, altri componenti) e raffrescamento (refrigeratori, deumidificatori, kit termoregolazione, altri componenti)



Un'assistenza rapida ed efficiente completa la sicurezza di risultati duraturi nel tempo.

Kloben Heizsysteme assicura la progettazione e l'ottimizzazione dei sistemi in base alle specifiche necessità e ai dati climatici della diverse zone.

Kloben Heizsysteme offre supporto in tutte le fasi di realizzazione di un sistema ad alto rendimento:

- q Progettazione con studio di fattibilità e previsione di consumi in base alla zona e alle necessità energetiche
- q Consulenza ed assistenza per l'accesso alle agevolazioni ed ai finanziamenti disponibili.
- q Installazione e posa in opera dei sistemi con personale specializzato Kloben Heizsysteme.



Villafontana di Bovolone (VR)

www.kloben.it

NOL-TEC EUROPE Srl



Dal 1983 NOL-TEC Systems Inc. è una società leader nella fornitura di soluzioni tecniche d'avanguardia per l'automazione di sistemi di movimentazione di prodotti solidi sfusi.

La conoscenza dei sistemi di trasporto pneumatico e meccanico e il controllo di processo e pesatura è il risultato di migliaia di installazioni realizzate nel mondo.

L'esperienza è la chiave essenziale per avere successo nel trasporto dei più difficili prodotti sia polverulenti che granulari. Il personale NOL-TEC esegue normalmente prove e analisi su trasportabilità, degradazione e comportamento specifico di ciascun prodotto. Questo garantisce a NOL-TEC ed ai suoi clienti di non avere "sorprese" all'avviamento degli impianti.



NOL-TEC dispone di impianti pilota per il trasporto pneumatico in fase densa a bassa pressione, in fase densa in depressione ed in fase diluita, oltre a un sistema per la miscelazione pneumatica.

Dal semplice impianto con singola destinazione all'impianto completo "chiavi in mano", NOL-TEC esegue uno studio personalizzato secondo le esigenze del cliente, fornendo soluzioni tecniche all'avanguardia, e garantendone la funzionalità e l'efficienza nel tempo.

NOL-TEC, con sede principale in Minnesota (U.S.A.), è presente anche in Europa, con la filiale italiana NOL-TEC EUROPE, oltre che nel mondo con sedi

secondarie e rappresentanze.

Certificazione "DET NORSKE VERITAS", Certificazione UNI EN ISO 9001

Gorgonzola (MI)

www.nol-teceurope.com

FACCIOLI IMPIANTI Srl

Faccioli Impianti s.r.l.

Faccioli Impianti opera da oltre 35 anni nel campo dell'impiantistica civile e industriale, si avvale di collaboratori preparati e capaci

di dare una risposta esauriente alle problematiche di una Clientela sempre più esigente e diversificata.

Oltre ad avvalersi di personale qualificato, attrezzature, macchinari ed equipaggiamenti adeguati, presta particolare attenzione ai vincoli legislativi e fiscali; applica le normative e le regole tecniche; conosce prodotti e materiali, e ne fa buon uso; certifica e garantisce la qualità del lavoro eseguito.

L'azienda offre servizi di installazione di:

- Impianti di riscaldamento e condizionamento;
- Impianti di trattamento ed estrazione dell'aria;
- Impianti sanitari e scarico delle acque;
- Impianti di trattamento delle acque;
- Reti esterne ed interne per gas metano acqua potabile, antincendio e vapore
- Fognature per acque bianche e luride;
- Impianti di irrigazione aree verdi;



Tutte le attività di installazione possono essere supportate da assistenza murarie effettuate da personale interno appartenente al ramo edile dell'azienda.

Faccioli Impianti dispone di un organico di oltre 100 addetti la cui attività è organizzata e programmata da un ufficio tecnico composto da 20 tecnici suddivisi per specializzazione nelle 4 principali aree di intervento: installazioni, manutenzione e gestione di impianti, costruzioni reti interrato acqua e gas e opere edili

Roncoferraro (MN)

www.faccioli.com

ZETAUTOMATION Srl



Ad Argelato, in provincia di Bologna, Zetautomation costruisce macchine e sistemi per il fine linea (incartonatrici). L'azienda emiliana ha puntato a rinnovare il concetto di sistema (macchina + materiale) per mettere a punto imballaggi al passo con i tempi, esaltandone le

caratteristiche di economicità e di eco-sostenibilità.

La completezza della gamma di macchine incartonatrici si affianca allo spirito di servizio che, per Zetautomation, significa monitorare e aggiornare le linee realizzate e installate ottenendo così elevati rendimenti di produzione.

Le macchine fine linea per il riempimento del cartone sono di tutti i tipi: con soluzioni a riempimento verticale (in versione monoblocco / isola robotizzata) o laterale.

L'adozione di sistemi integrati e la continua ricerca e sviluppo ha permesso a Zetautomation di posizionare i propri prodotti in una fascia di mercato medio-alta e la partnership con aziende del calibro di ELAU ha consentito di raggiungere livelli di assoluto rilievo.



Argelato (BO)

www.zetautomation.it

ZAGIBDUEmila Srl



ZAGIBDUEmila.
nasce nel 1998 nel
Comune di Fiesso
Umbertino, ideata e
realizzata come
espansione della

ditta Zagib S.p.A. di Soliera (MO). Quest'ultima vanta una lunga tradizione storica di famiglia: nata infatti come semplice azienda artigianale, nel 1965, per iniziativa di Franco Gibertini, l'attività si è sviluppata in seguito fino a raggiungere le attuali dimensioni.

ZAGIBDUEmila è specializzata nella costruzione di macchine per il settore ambientale ed in particolare di impianti per la rivalorizzazione e compattazione dei rifiuti solidi di provenienza urbana ed industriale.



Il core business è rappresentato dagli impianti di compattazione, composti da una pressa compattatrice ed il relativo trasportatore di alimentazione, ma la produzione si estende anche a macchine trituratrici per il settore cartaceo fino ad impianti completi di selezione, separazione e rivalorizzazione del materiale riciclabile.

L'Azienda si trova in provincia di Rovigo dove ha costruito la propria sede su un'area di 7000 mq. di cui 2800 coperti. In questa sede si sono potuti coniugare l'esperienza e la conoscenza del settore sviluppata negli anni dall'azienda madre di Soliera con l'entusiasmo ed i nuovi stimoli del nuovo

staff che ha immediatamente individuato come primario l'obiettivo di garantire alla clientela un servizio di qualità. Azienda molto dinamica e dotata di un know how tecnico, fa della sua flessibilità un punto di forza. La commessa viene seguita in tutte le fasi del processo realizzativo, a partire dalla progettazione fino all'installazione del prodotto finito.

Nella struttura è presente anche un servizio di post-vendita che si occupa del montaggio, del servizio di assistenza, di riparazione e manutenzione degli impianti, sia dei clienti propri che di quelli dell'azienda madre.

Fiesso Umbertino (RO)

www.zagibduemila.it