

MODULO SCHEDULAZIONE (MRP-II) A CAPACITÀ INFINITA (CRP)

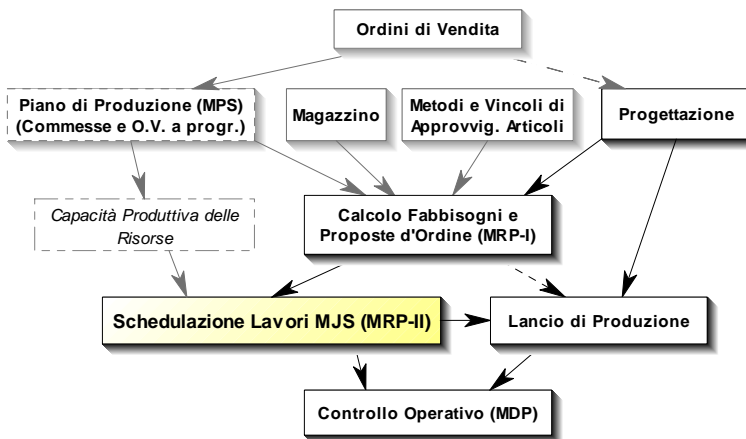
I metodi di **Schedulazione (MRP II)** possono essere di due tipi: a **capacità Finita o Infinita**.

L'elaborazione a **capacità INFINITA** (detta anche **C.R.P. - Capacity Requirements Planning**) **asigna** i lavori alle risorse e agli impianti aziendali (**centri di lavoro**) in base alla pianificazione degli ordini e alle **relazioni** che esistono tra le "fasi di lavorazione" e le "celle di produzione", considerando la **data di consegna** richiesta degli O.P. un **vincolo fisso** e immutabile; ogni singola risorsa viene quindi caricata del lavoro necessario per ottenere l'obiettivo, indipendentemente dalla reale capacità produttiva.

I carichi di lavoro vengono gestiti tenendo conto delle risorse "primarie" (**macchine e impianti**), delle risorse "secondarie" (**uomini e attrezzature**), dei **calendari** aziendali, e delle **relazioni** che esistono tra fasi di lavorazione, celle di produzione e reparti o centri di costo.

La procedura consente quindi di individuare, attraverso l'analisi dei **carichi**, le eventuali situazioni **critiche** o le **risorse necessarie** a **soddisfare** le **richieste** del mercato: può visualizzare per ogni reparto il carico giornaliero (evidenziando commesse e clienti) e per ogni O.P. il relativo **diagramma di Gantt**.

Vengono inoltre gestite le **macchine "alternative"**, la **sovrapposizione** delle fasi, le **priorità** di esecuzione, e, per un controllo più completo, gli **istogrammi**



che hanno lo scopo di dare un' immediata visione della situazione: le "liste di **dispacciamento**", la visualizzazione delle "**code**", i **diagrammi di Gantt** per ogni **O.P.** e **risorsa produttiva**, la "Simulazione Termine Saturazione Reparti".

In altre parole l'elaborazione **determina le risorse** (uomini e/o macchine) **necessarie per realizzare un certo piano di produzione**, ed è quindi contemporaneamente una funzione di **pianificazione**, di **misura** e di **monitoraggio** del **grado di impiego delle risorse**; se le risorse sono sufficienti a realizzare il piano di produzione si può procedere, altrimenti sono necessarie **azioni correttive manageriali**

N.B.: per poter ottenere i migliori risultati sia sul piano organizzativo che su quello della riduzione dei costi è importante che le funzioni di pianificazione (MRP-1), schedulazione (MRP-2) e controllo di avanzamento (MDP), interagiscano fra loro direttamente, come in SAM-Erp2.

