

## MODULO PIANIFICAZIONE (MRP-I)

La gestione completa della produzione è composta, in sequenza, dalle seguenti attività:

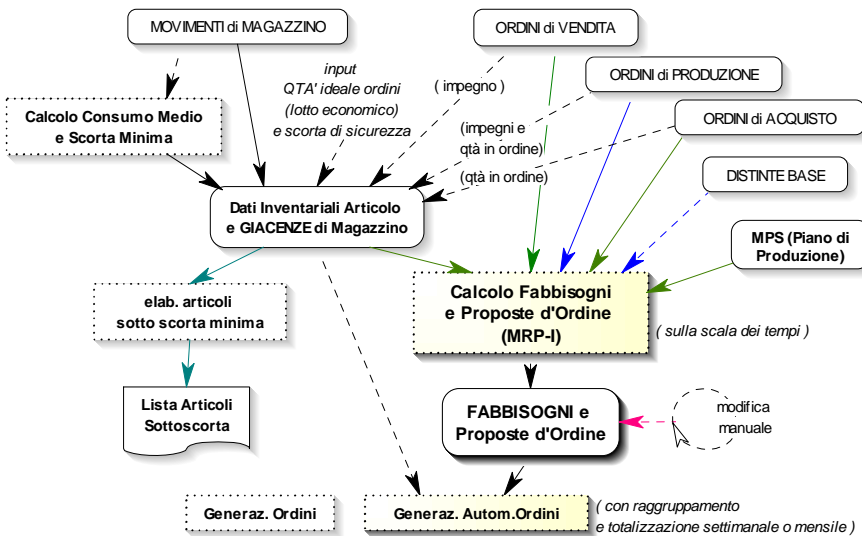
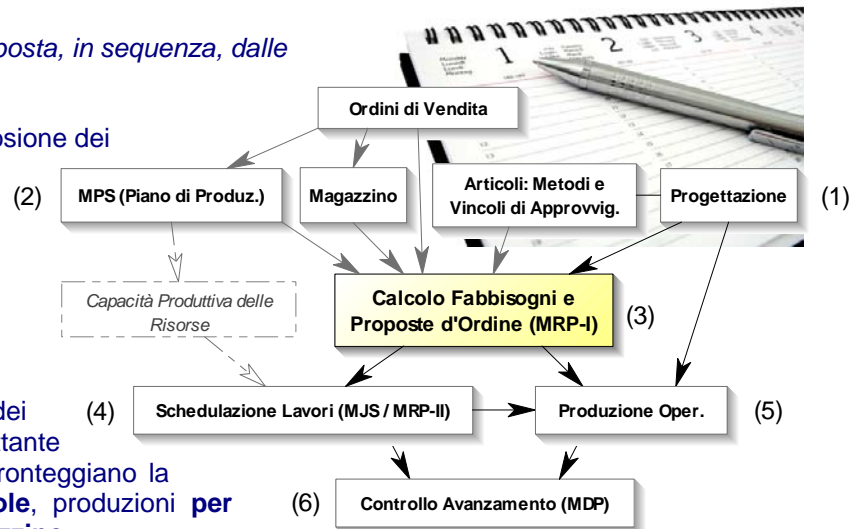
- 1) progettazione, 2) programmazione, 3) esplosione dei fabbisogni e pianificazione degli ordini (MRP-I), 4) schedulazione e assegnazione dei lavori alle risorse (MRP-II), 5) lancio di produzione (generazione ordini), 6) controlli di avanzamento delle attività in tempo reale (MDP).

Le diverse caratteristiche dei prodotti finiti e dei relativi mercati conducono ad altrettante metodologie di risposta con cui le aziende fronteggiano la domanda: produzioni **per commesse singole**, produzioni **per commesse ripetitive**, produzioni **per il magazzino**.

In molte realtà si utilizzano sistemi misti, in cui ad esempio componenti e semilavorati vengono pianificati a seguito dello studio statistico dei consumi, mentre i prodotti finiti vengono assemblati su commessa.

Il modulo "pianificazione ordini" permette di calcolare, in ogni caso, **quali merci siano da acquistare o da produrre**, e anche **per quali scadenze**, tenendo conto di:

1. **fabbisogni** relativi agli ordini di vendita (commesse) e agli ordini di produzione già confermati;
2. **giacenze** di magazzino;
3. **quantità già impegnata** per ordini precedenti;
4. **quantità mancante** per ordini i cui componenti sono già stati prelevati e sono già in lavorazione;
5. **ordini di acquisto o produzione già emessi**
6. **previsioni di vendita (MPS)**.



Mediante una apposita funzione le **proposte d'ordine** così generate possono essere **confermate** e quindi trasformate automaticamente in ordini effettivi.

All'interno delle procedure vengono inoltre introdotti e utilizzati i concetti di **scorta minima**, **scorta di sicurezza**, **lotto minimo**, **incremento di lotto**, **lotto economico**, **punto di riordino**, **lead-time di fornitura**, etc...

La sintesi tra previsione dei fabbisogni e vincoli economici imposti dalle politiche di riordino consente in questo modo di ottenere una forte **ottimizzazione** di tutta la gestione delle scorte, e questo comporta una importante **riduzione** dei relativi **costi di stoccaggio**.

Generazione automatica degli Ordini in base alla previsione di sfondamento della scorta di sicurezza da parte dei fabbisogni e alla q<sup>t</sup>a ideale ordine (o lotto minimo)

