

Tutte le aziende che **movimentano merci** devono oggi automatizzarne al massimo i processi di **gestione**, e in particolare le operazioni di **ricevimento**, **allocazione in magazzino**, **prelievo** (per produzione o spedizione), **trasferimento**, **controllo giacenze** e **inventari**, etc.

In molti casi per automatizzare il rilevamento dei dati non è possibile utilizzare dei lettori barcode collegati ai Personal Computer ubicati in postazioni fisse, ma è indispensabile utilizzare dei **terminali portatili**.

Centro Software ha realizzato un prodotto innovativo per la **gestione avanzata** della **Logistica** che, utilizzando proprio terminali portatili, consente un collegamento diretto in **tempo reale** con i **dati** del sistema informativo centrale SAM-Erp2, attraverso la semplice **lettura dei codici a barre** (bar-code) e una **connessione wireless standard** (il palmare utilizza direttamente il BPL residente sul server attraverso una connessione terminal server wireless, ossia in rete locale, e quindi senza necessità di tabelle HOST per l'interscambio dati).

Su questi terminali i programmi SAM possono effettuare in modo integrato le seguenti operazioni:

SAM Portable Data Termin...
 1 - Carico 2 - Scarico
 3 - Inventari
 5 - Esci
 Funzione: [UMX]: 1,000
 [UMX]: 4,000
 [UMX]: 2,000
 07/09/2004
 Ricevimento Merci O.A.
 Forn.: 200017 FORNITORE di TERM
 Dt: A2004123-abc38238
 OA: A 2004 1.121 08/09/2004
 Art: METEOR C.C.C. METEOR Palm
 prlDescrArt
 Lotto: LOTTO SERIE
 UdC:
 OK Annulla

- Ingresso Merci** (ricevimento O.A. da fornitore / O.P. da produzione), con controllo **quantità** articoli, **spunta righe** ricevute, etc.;
- Prelievo distinta base per Ordine di Produzione**
- Prelievo materiali per evasione Commesse Ordini di Vendita**
- Movimentazione Manuale o Trasferimento** materiali senza documenti (per **resi da produzione**, **scarti**, **prelievo materiali non presenti in distinta base**, etc.)
- Inventario Periodico** "a rotazione" per articolo (vengono visualizzati tutti i Vani/UDC che contengono l'articolo, con la quantità presente, e l'operatore può rettificare o confermare il dato)
- Controllo Giacenze** per magazzino (articoli / lotti).
- Diversi tipi di **Etichette e Stampe** con **codici a barre** (standard o personalizzate) per gli operatori di magazzino.

La gestione dei **Vani** (che permette di suddividere l'area adibita a magazzino in **Corsie/Piani/Colonne**), e la gestione delle **Unità di Carico (UDC)**, che permette l'associazione **Articolo-Vano-UdC**, consentono inoltre di implementare diverse logiche per l'**ottimizzazione** dei percorsi e la messa a dimora.

Tra i vantaggi e i risultati di questo sistema si possono quindi indicare: l'**ottimizzazione** degli **spazi** e delle **strutture**, la **mappatura dinamica** dei magazzini, il **controllo** delle giacenze a qualsiasi livello (**magazzino**, **lotto**, **UdC**, **lotto/UdC**), la piena **tracciabilità** dei lotti (e quindi anche il **blocco dei lotti in scadenza**), l'**eliminazione** degli **errori** umani di rilevazione, l'**indipendenza** degli operatori dalla conoscenza dei prodotti, la **riduzione dei tempi** di approntamento delle merci e il conseguente **miglioramento del servizio** al cliente.



DIODOZN-800V	
DIODO ZENER 800 V	
n° lotto:	A410000007
n° serie:	XX5ZEN-800V